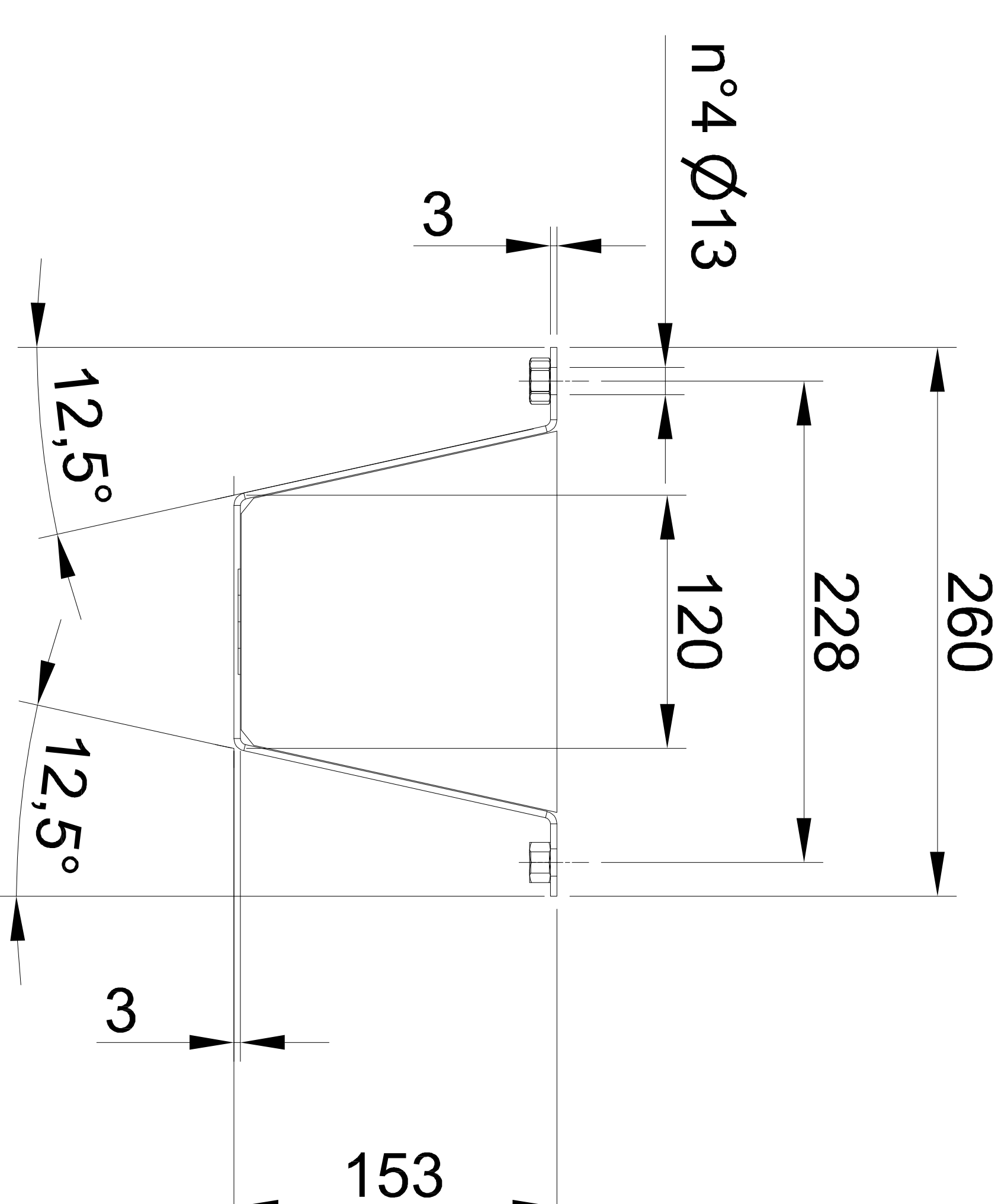
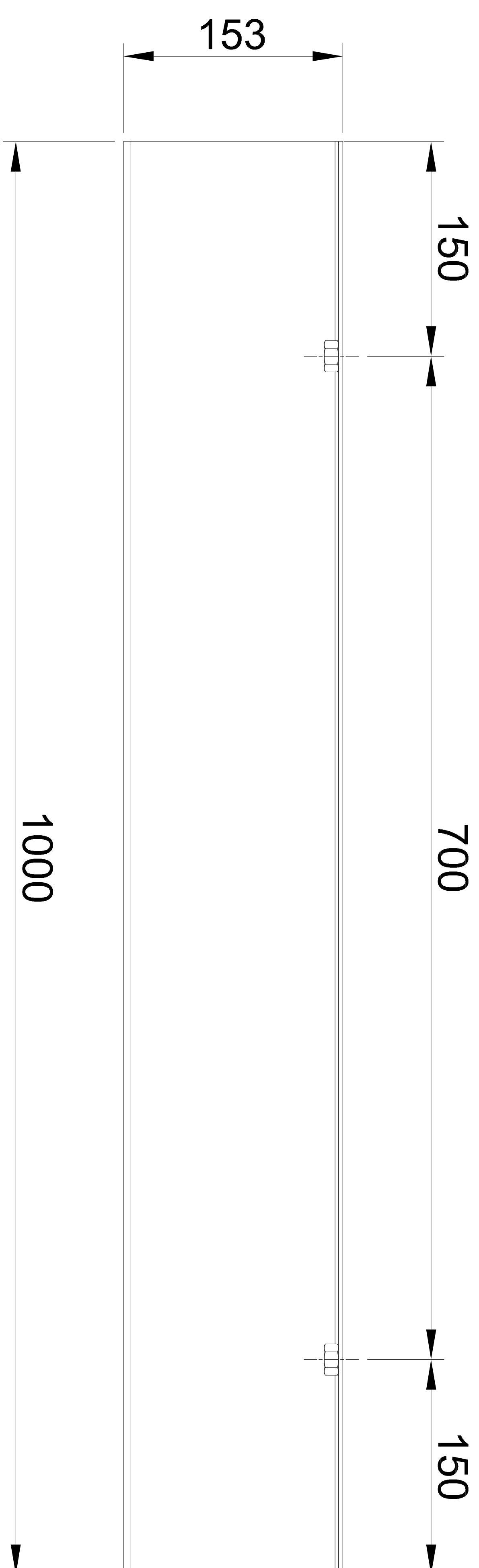
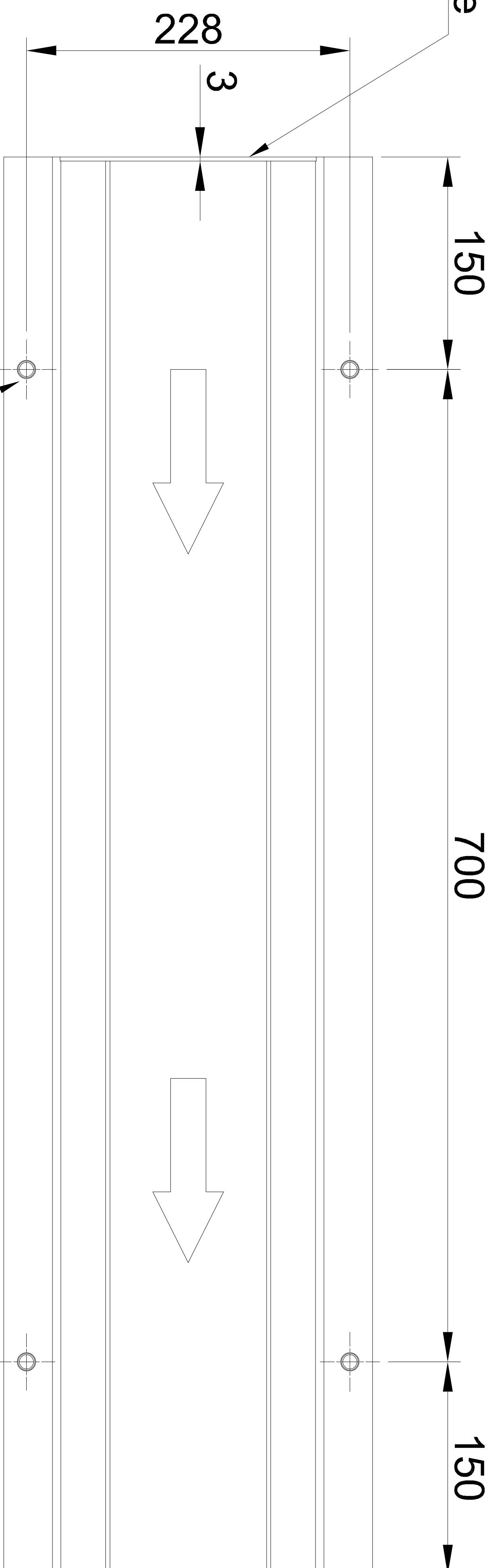


6															5										4																			
GENERAL MACHINING TOLERANCE - GRADE MEDIUM (UNI EN ISO 22768)																																			REMOVE SHARP EDGES TOGLIERE SPIGOLI VIVI									
TOLLERANZA GENERALE DI LAVORAZIONE - GRADO MEDIO (UNI EN ISO 22768)																																												
Size		above	Gruppo di dimensioni		oltre	-	6	30	120	400	1000	2000	4000	Chamfer 0.5x45° R=0.5 Smusso																														
		fino a																																										
Tolerance		up to		Scostamenti		±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3																															



Chudere questo lato
Close this side



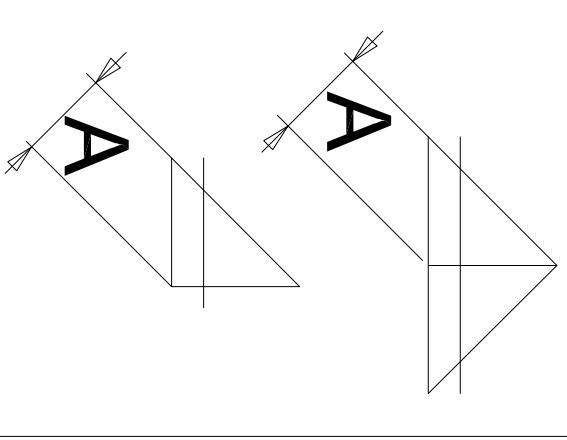
n°4 Dadi M12 UNI5588 da saldare
n°4 Nut M12 UNI5588 to be welded

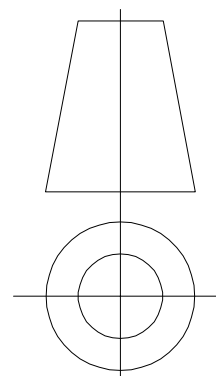
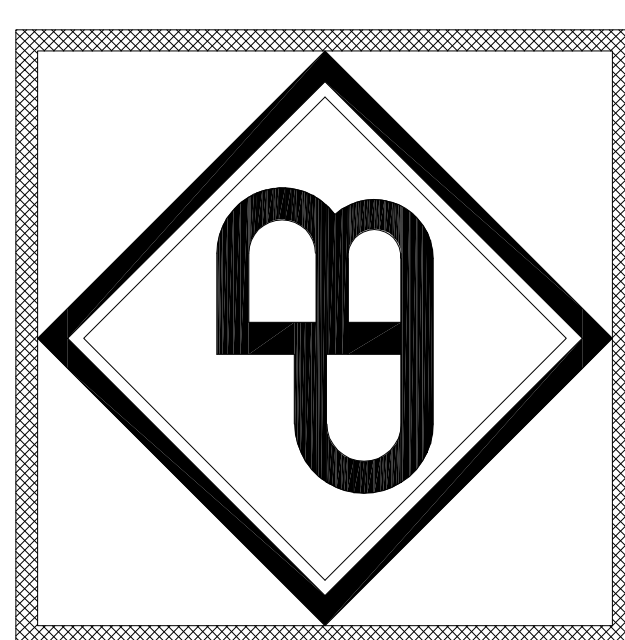
NORME GENERALI DI SALDATURA

GENERAL RULES FOR WELDED JOINTS

**PREPARAZIONE DEI LEMBI SECONDO "DIN 1912"
EDGE PREPARATION FOR WELDING ACCORDING TO**

DOVE NON ALTRIMENTI INDICATO - $A = 0.7$
DELLO SPESSORE MINIMO DA COLLEGARE
WHERE NOT SPECIFIED - $A = 0.7$
OF THE MINIMUM THICKNESS TO BE JOINT



23/09/2025			
DIS. ASSIEME		COMMESSA N.	
DATA		Q.TA'	
S.P.	R.V.	R.V.	12,2 kg
Disegnato	Verificato	Autorizzato	Massa
Descrizione: <div>Canale di scarico L=1000 (<i>Drain channel L=1000</i>)</div>			
Disegno N.		Scala: 1 : 6	
		Revisione: 0	
		Foglio: 1 di 1	
A termine di legge e' rigorosamente vietato riprodurre o comunicare a terzi il contenuto del presente disegno			
Via per Ormaggio, 8 - BURAGO DI MOLGORA - C.A.P. 20875 (MB) - ITALY Tel. 039/635021 - FAX 039/6081373 - e-mail: bruno.pressezzi@brunopressezzi.com			
			A3